

# SPIN

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Elevada capacidad productiva en depósito (12 l).
- Tapa luminosa con sistema de cierre de seguridad.
- Panel frontal en acero inoxidable.
- Bandeja de goteo con indicador de nivel (flotador) que señala cuándo el recipiente está lleno.
- Depósito y grifo fáciles de desmontar sin emplear herramientas, lo cual permite una limpieza rápida y una higiene completa.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### MODELO

Código		<b>Spin 1 FF</b>
Capacidad neta	L	2PSN0076
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	12
Potencia eléctrica	W	230 / 1 / 50
Condensación	Tipo	450
Refrigerante	Tipo	Ventilada
Intensidad eléctrica	A	R-452
Número de cubas	nº	1,95
Ancho / fondo / alto	mm	270 / 520 / 810
Peso bruto / neto	kg	32 / 29



Bandeja de goteo con indicador de nivel que señala cuando el recipiente está lleno.



Panel de mandos de fácil manejo.



Tapa luminosa con sistema de cierre de seguridad.



Depósito y grifo fáciles de desmontar sin emplear herramientas