

ARMADIO REFRIGERATORE ► CLASSE ENERGETICA A ► INOX



## DETTAGLI



## CARATTERISTICHE GENERALI

- Armadio refrigerato 200 Lt. (CLASSE A++)
- Armadio in acciaio con interno in termoformato
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (50mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Allarme apertura porta / Allarme alta temperatura
- Guarnizione Estraibile
- Porta reversibile con maniglia esterna in acciaio
- Serratura e interuttore generale di serie
- Ripiani regolabili: 2 Pcs + 1 Pcs sul fondo
- N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori
- Classe energetica: A++

## SPECIFICHE TECNICHE

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| Capacità                         | 200 L        |
| Temperatura                      | +0°C - +8°C  |
| Consumo                          | 0.37 kWh/24h |
| Potenza Nominale                 | 56 W         |
| Rumorosità                       | 40 dB(A)     |
| Peso Netto                       | 43 Kg        |
| Peso Lordo                       | 48 Kg        |
| Dimensioni Esterne (LxPxH mm)    | 598x679x838  |
| Dimensioni Interne (LxPxH mm)    | 477x443x652  |
| Dimensioni Imballo (LxPxH mm)    | 650x680x880  |
| Quantità di carico 20'/40'/40'HQ | 48/108/162   |

## CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

## INGOMBRO PRODOTTO

