

Requisiti di informazione per i refrigeratori d'ambiente

Modello

CHA/IK/A 131

Refrigeratore a scambiatore di calore esterno

aria

Refrigeratore a scambiatore di calore interno

acqua

Tipo

compressione di vapore indotta da compressore

Elemento	Simbolo	Valore	Unità	Elemento	Simbolo	Valore	Unità
Capacità di raffreddamento nominale	$P_{rated,c}$	35,7	kW	Efficienza energetica stagionale del raffreddamento d'ambiente	$\eta_{s,c}$	165	%
Capacità di raffreddamento dichiarata a carico parziale a temperature esterne date T_j				Indice di efficienza energetica dichiarato o efficienza dell'uso del gas/fattore di energia ausiliaria a carico parziale alle temperature esterne date T_j			
$T_j = +35^\circ\text{C}$	P_{dc}	35,7	kW	$T_j = +35^\circ\text{C}$	EER_d	3,1	%
$T_j = +30^\circ\text{C}$	P_{dc}	26,5	kW	$T_j = +30^\circ\text{C}$	EER_d	4,0	%
$T_j = +25^\circ\text{C}$	P_{dc}	17,0	kW	$T_j = +25^\circ\text{C}$	EER_d	4,7	%
$T_j = +20^\circ\text{C}$	P_{dc}	13,6	kW	$T_j = +20^\circ\text{C}$	EER_d	5,8	%
Coefficiente di degradazione per i refrigeratori	C_{dc}	0,9	-				
Consumo di energia in modi diversi dal «modo attivo»							
Modo «spento»	P_{off}	0,08	kW	Modo «riscaldamento del	P_{CK}	0,085	kW
Modo «termostato spento»	P_{To}	0,19	kW	Modo «stand-by»	P_{SB}	0,085	kW
Altri elementi							
Dispositivo di controllo della capacità	variable			Per i refrigeratori d'ambiente aria-acqua: flusso d'aria, misurato all'esterno	-	17676	m^3/h
Livello di potenza sonora, esterno	L_{WA}	70	dB(A)	Per i refrigeratori acqua/salamoia-acqua: flusso d'acqua o salamoia nominale, scambiatore di calore esterno	-	0	m^3/h
GWP del refrigerante		2080	kg CO_2eq (100 anni)				
Condizioni nominali standard usate:	applicazione a bassa temperatura						
Recapiti:	G.I. Industrial Holding S.p.A. Via Max Piccini, 11/13, 33061 Rivignano Teor (UD) Italia						

Information requirements for comfort chillers

Model

CHA/IK/A 131

Outdoor side heat exchanger of chiller:

air

Indoor side heat exchanger chiller:

water

Type:

*compressor driven vapour
compression or sorption process*

Item	Symbol	Value	Unit		Item	Symbol	Value	Unit
Rated cooling capacity	$P_{rated,c}$	35,7	kW		Seasonal space cooling energy efficiency	$\eta_{s,c}$	165,4	%
Declared cooling capacity for part load at given outdoor temperatures T_j					Declared energy efficiency ratio or gas utilisation efficiency/auxiliary energy factor for part load at given outdoor temperatures T_j			
$T_j = +35^\circ\text{C}$	P_{dc}	35,7	kW		$T_j = +35^\circ\text{C}$	EER_d	3,1	%
$T_j = +30^\circ\text{C}$	P_{dc}	26,45	kW		$T_j = +30^\circ\text{C}$	EER_d	4,0	%
$T_j = +25^\circ\text{C}$	P_{dc}	17,01	kW		$T_j = +25^\circ\text{C}$	EER_d	4,7	%
$T_j = +20^\circ\text{C}$	P_{dc}	13,6	kW		$T_j = +20^\circ\text{C}$	EER_d	5,8	%
Degradation co-efficient for chillers	C_{dc}	0,9	-					
Power consumption in modes other than 'active mode'								
Off mode	P_{off}	0,08	kW		Crankcase heater mode	P_{CK}	0,085	kW
Thermostat-off mode	P_{To}	0,19	kW		Standby mode	P_{SB}	0,085	kW
Other items								
Capacity control	variable				For air-to-water comfort chillers: air flow rate, outdoor measured	-	17676	m^3/h
Sound power level, outdoor	L_{WA}	-	dB(A)		For water/brine-to- water chillers: Rated brine or water flow rate, outdoor side heat exchanger	-	0	m^3/h
GWP of the refrigerant		2080	kg CO_2eq (100 years)					
Standard rating conditions used:	low temperature application							
Contact details:	G.I. Industrial Holding S.p.A. Via Max Piccini, 11/13, 33061 Rivignano Teor (UD) Italia							