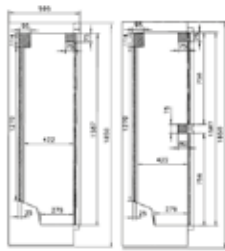




FKG 410



FKG410



FKG 370

FKG 371



FKG 371



FKG 370 / 2P

FKG

Características principales:

- Gran capacidad expositiva gracias a la amplia superficie acristalada de las puertas. Iluminación interna por luz led que permite una mejor visualización del producto.
- Perfecta distribución del aire frío gracias a la turbina de ventilación incluida en el sistema de refrigeración.
- Doble cristal anti-empañamiento que permite evitar la condensación en la puerta.
- Todos los modelos disponen de estantes, cerradura y luz led.



Estantes metálicos plastificados regulables en altura.



Refrigeración estática con turbina de ventilación.



Puertas con apertura reversible.



Iluminación LED de serie en todos los modelos.

Características técnicas:

Modelos		FKG 371	FKG 370 / 2P	FKG 410
Capacidad	L.	351	347	351
Rango temperatura	°C	+3 / +10	+3 / +10	+3 / +10
Alimentación	V/Ph/Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W.	350	250	320
Clase climática	Tipo	N	N	N
Condensación	Tipo	Aire forzado	Aire forzado	Aire forzado
Control evaporador	Tipo	Tubo capilar	Tubo capilar	Tubo capilar
Descarche	Tipo	Automático	Automático	Automático
Evaporador	Tipo	Estático	Estático	Estático
Potencia del compresor	CV	1/4	1/4	1/4
Refrigerante	Tipo	R-134a	R-134a	R-134a
Niveles de exposición	nº	7	6	5
Estantes ajustables	nº	7	6	5
Ancho/Fondo/Alto	mm.	595 / 595 / 1850	595 / 595 / 1850	595 / 595 / 2000
Peso bruto/neto	kg.	88 / 85	88 / 85	93 / 90