

BLIZZARD



FR Manuel d'emploi et d'entretien







428000194041

Système de qualité

ISO 9001 : 2008 Cert.CISQ/CSQ 9105.ISA 1

Système de qualité

ISO 14001 : 2004 Cert.CSQ ECO ISO 9191.ISA 3





INDEX DES CONTENUS

SOMMAIRE

1. NOTES / AVERTISSEMENTS 4	6.1 Opérations prélimina
1.1 Introduction 5	
1.2 Adresse du fabricant 5	6.2 Interface utilisateur
1.3 Consignes de sécurité contenues dans le manue	
	7. ENTRETIEN COURANT ET (
1.4 Symboles utilisés 6	7.1 Détails de nettoyage
2 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	7.2 Accès à l'unité de co
2.1 Cotations Dimensionnelles 8	7.3 Nettoyage extérieur
2.2 Mise en place	7.4 Interventions d'entre
2.3 Limites de charge 9	8. MAINTENANCE EXTRAORD
3. DESCRIPTION DE LA VITRINE	9. SERVICE ASSISTANCE .
3.1 Description générale et principes de fonctionne- ment	9.1 Recherche de défaut
3.2 Composition de la vitrine	9.2 Liste des alarmes du
4. SÉCURITÉ	10. CONDITIONS GÉNÉRALES
4.1 Informations générales	11. Annexes
4.1.1 Formation du personnel	11.1 ANNEXE 1 - Schém 1P
4.1.2 Directives appliquées et normes techniques de référence	11.2 ANNEXE 2 - Schém 2P
4.1.3 Identification de la vitrine réfrigérée 112	11.3 ANNEXE 3 - Schém
4.1.1 Déclaration de conformité 13	3P
4.2 Elimination matériaux épuisés 114	
4.3 Sécurités appliquées sur la vitrine réfrigérée 115	
4.3.1 Protections fixes	
4.3.2 Sectionnement du courant 115	
4.3.3 Frigorigène HC (R290) 15	
4.4 Risques résiduels	
4.4.1 Risque de contact avec des parties sous tension	
4.4.2 Incendie	
4.4.3 Atmosphère explosive 17	
4.4.4 Glissement	
4.4.5 Trébuchement	
4.4.6 Pannes de circuit	
4.5 Plaques de prévention-sécurité 17	
5. INSTALLATION	
5.1 Informations générales	
5.2 Stockage et déballage	
5.3 5.3 Installation positionnement et conditions environnementales	
5.4 Raccordement électrique	
6 FONCTIONNEMENT 20	

6.1 Operations preliminaires /description panneau	
6.2 Interface utilisateur	21
7. ENTRETIEN COURANT ET CONTRÔLE PÉRIODIQUE	22
7.1 Détails de nettoyage de la vitrine réfrigérée	22
7.2 Accès à l'unité de condensation	23
7.3 Nettoyage extérieur	25
7.4 Interventions d'entretien	26
8. MAINTENANCE EXTRAORDINAIRE	26
9. SERVICE ASSISTANCE	27
9.1 Recherche de défauts	27
9.2 Liste des alarmes du contrôleur électronique	28
10. CONDITIONS GÉNÉRALES DE GARANTIE	28
11. Annexes	29
11.1 ANNEXE 1 - Schéma électrique fonc. Blizzard	
11.2 ANNEXE 2 - Schéma électrique fonc. Blizzard	
11.3 ANNEXE 3 - Schéma électrique fonc. Blizzard 3P	





1. NOTES / AVERTISSEMENTS

La documentation technique contenue dans ce manuel est la propriété de la société ISA, toute reproduction, divulgation ou modification totale ou partielle de son contenu sans autorisation écrite est donc rigoureusement interdite.

La société propriétaire protège ses droits conformément à la loi.

Ce manuel ainsi que le certificat de conformité sont partie intégrante de la vitrine réfrigérée et doivent toujours l'accompagner en cas de déplacement ou de revente. Il appartient à l'utilisateur de conserver cette documentation en bon état de façon à ce qu'elle puisse être consultée pendant toute la durée de vie de la vitrine réfrigérée. Conserver ce manuel avec soin et veiller à ce qu'il soit toujours placé à proximité de la vitrine réfrigérée.

En cas de perte ou de destruction, il est possible de demander une copie à ISA en précisant le modèle, le numéro de série et l'année de fabrication.

Ce manuel fait état de la technique au moment de la fourniture, notre société se réserve le droit d'apporter à ses produits toute modification qu'elle jugera utile sans être pour autant obligée de mettre à jour ses manuels et installations concernant des lots de production précédents.

Cette vitrine réfrigérée n'est pas prévue pour être utilisée par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou par des personnes dénuées d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de l'appareil. Les enfants doivent être surveillés afin d'éviter qu'ils ne jouent avec la vitrine réfrigérée.

Consulter toujours ce manuel avant d'effectuer toute opération.

Avant d'effectuer tout type d'intervention, couper l'alimentation électrique de la vitrine réfrigérée.

Toute intervention sur des parties électriques, électroniques ou sur des composants du système frigorifique doit être exécutée par un personnel spécialisé, conformément aux normes et réglementations en vigueur.

Notre société décline toute responsabilité en cas de dommages subis par des personnes, des animaux ou des biens ou par le produit conservé en cas :

- d'utilisation inappropriée de la vitrine réfrigérée ou d'utilisation par du personnel non formé ou non autorisé
- de non-respect des normes et réglementations en vigueur
- de mauvaise installation et/ou de défauts d'alimentation
- de non-respect du présent manuel
- de non-respect du programme d'entretien
- de modifications non autorisées
- d'installation sur la vitrine réfrigérée de pièces détachées non originales
- d'installation et d'utilisation de la vitrine réfrigérée dans des buts autres que ceux pour lesquels elle a été conçue et vendue
- d'intervention non autorisée ou d'endommagement du câble d'alimentation

La responsabilité du respect des consignes de sécurité citées plus avant incombe au personnel technique responsable des activités prévues sur la vitrine réfrigérée qui doit s'assurer que le personnel autorisé :

- est qualifié pour exercer l'activité en question
- connaît et respecte scrupuleusement les prescriptions contenues dans ce document
- connaît et applique les consignes de sécurité à caractère général applicables à la vitrine réfrigérée.

Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner des lésions au personnel et endommager les composants et l'unité de contrôle de la vitrine réfrigérée.

L'utilisateur peut, à tout moment, contacter le commerçant pour lui demander toute autre information nécessaire et lui présenter des propositions d'amélioration.



1.1 Introduction

ISA utilise des matériaux de toute première qualité et leur arrivée à l'usine, leur stockage et leur utilisation en fabrication sont constamment contrôlés pour s'assurer de l'absence de dommages, de détériorations et de dysfonctionnements.

Tous les éléments constitutifs ont été conçus et réalisés de manière à assurer un haut niveau de sécurité et de fiabilité.

Toutes nos vitrines réfrigérées sont soumises à des essais approfondis en usine avant leur livraison. Il importe toutefois de rappeler que la longévité et le bon fonctionnement du produit acheté dépendent d'une utilisation correcte et d'un entretien approprié.

Le présent manuel fournit toutes les indications nécessaires pour conserver inaltérées les caractéristiques esthétiques et fonctionnelles de la vitrine réfrigérée.



REMAROUE

POUR NE PAS COMPROMETTRE LA FONCTIONNALITÉ ET LA SÉCURITÉ DE LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE, LES PROCESSUS D'INSTALLATION ET DE MAINTENANCE PLUS COMPLEXES NE SONT PAS TRAITÉS DANS CE MANUEL ET SONT EXÉCUTÉS PAR DES TECHNICIENS SPÉCIALISÉS DE NOTRE SOCIÉTÉ.

Ce manuel d'utilisation et d'entretien contient les informations nécessaires à la compréhension du mode defonctionnement de la vitrine réfrigérée et de son utilisation, et notamment : la description technique desdifférents groupes fonctionnels, des équipements et systèmes de sécurité, du fonctionnement, de l'utilisationdes instruments et de l'interprétation d'éventuels signaux de diagnostic, des principales procédures etinformations sur les interventions d'entretien courant.

Une bonne utilisation de la vitrine réfrigérée suppose un environnement de travail conforme aux normes et réglementations en vigueur en matière de sécurité et d'hygiène.



AVERTISSEMENT

LES INSTALLATEURS ET LES UTILISATEURS ONT L'OBLIGATION DE LIRE ET D'ASSIMILER TOUTES LES INSTRUCTIONS CONTENUES DANS CE MANUEL AVANT D'EFFECTUER TOUTE OPÉRATION SUR LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE.

1.2 Adresse du fabricant

ISA via del lavoro, 5 06083 - Bastia Umbra (PG) Italy

tél. (+39) 075 80171 - fax. (+39) 075 8017304 www.isaitaly.com



1.3 Consignes de sécurité contenues dans le manuel

Les prescriptions, indications, consignes et conseils de sécurité, décrits dans les différents paragraphes de ce manuel, ont pour but de définir une série de comportements et d'obligations à respecter lors de l'exécution des différentes activités de manière à travailler dans des conditions de sécurité pour assurer la protection du personnel, du matériel et de l'environnement.

Les consignes de sécurité indiquées s'adressent à tout le personnel autorisé, formé et préposé à l'exécution des tâches de :

- transport
- installation
- fonctionnement
- gestion
- entretien
- nettoyage, mise hors service et mise au rebut

qui sont les seuls modes d'emploi prévus pour la vitrine réfrigérée en question



ATTENTION

UNE LECTURE, MÊME EXHAUSTIVE, DU PRÉSENT MANUEL NE PEUT EN AUCUN CAS REMPLACER UNE EXPÉRIENCE APPROPRIÉE DE L'UTILISATEUR, ET NE CONSTITUE DONC QU'UN AIDE-MÉMOIRE UTILE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DES PRINCIPALES OPÉRATIONS DEVANT ÊTRE ACCOMPLIES.

1.4 Symboles utilisés

Les symboles utilisés dans ce manuel servent à attirer l'attention du lecteur et à faire ressortir les aspects particulièrement importants.

Le tableau suivant décrit la signification des divers symboles utilisés.

SYM- BOLE	SIGNIFICATION	REMARQUE
<u>!</u>	Danger	Indique un danger avec risque de blessure pour l'utilisateur. Faire très attention aux paragraphes repérés par ce symbole.
1	Attention	Représente un avertissement du risque de détérioration ou d'endommagement de la vitrine réfrigérée, de ses composants ou de tout autre objet personnel de l'utilisateur. Faire attention aux paragraphes repérés par ce symbole.
	Avertissement Remarque	Indique un avertissement ou une remarque sur des fonctions-clés ou sur des informations utiles. Faire attention aux paragraphes repérés par ce symbole.
supplémentaire introduits par ce symbole. Ces informations n'ont pas de refonction ou avec le développement le peut s'agir de renvois à une comme par exemple des modes d'		Les paragraphes qui contiennent des informations complémentaires sont introduits par ce symbole. Ces informations n'ont pas de rapport direct avec la description d'une fonction ou avec le développement d'une procédure. Il peut s'agir de renvois à une autre documentation complémentaire comme par exemple des modes d'emploi joints, des documents techniques ou d'autres sections du présent manuel.
	Observation visuelle	Signale au lecteur qu'il doit procéder à une observation visuelle. Il est demandé à l'utilisateur de lire une mesure, de contrôler un signalement, etc.



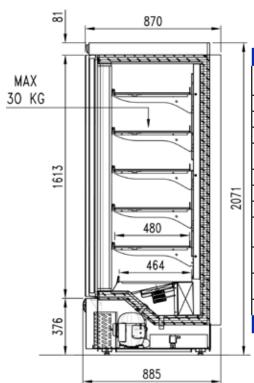
2 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Cette vitrine réfrigérée est exclusivement destinée à l'exposition et à la vente de glaces. Le fabricant ne répond en aucun cas de dommages subis par des personnes, des biens ou par la vitrine elle-même du fait de l'exposition de produits autres que ceux cités plus haut.

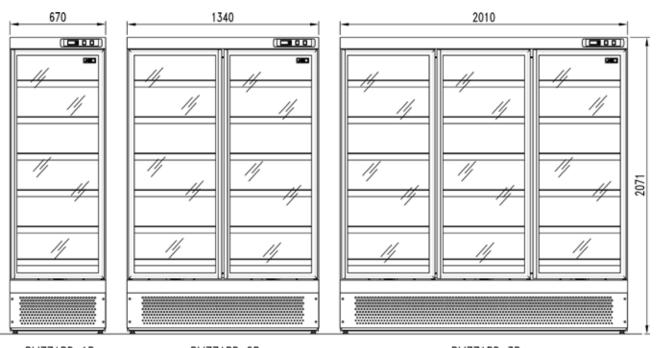
UTILISATIONS NON AUTORISÉES



- CONSERVATION DE PRODUITS. EXPOSITION ET/OU CONSERVATION DE PRODUITS NON ALIMENTAIRES (CHIMIQUES, PHARMACEUTIQUES, ETC.)



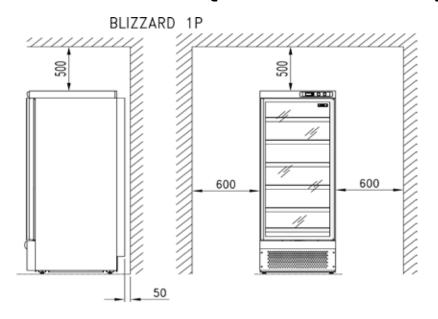
CARACTÉRISTIQUES	BLIZZARD 1P	BLIZZARD 2P	BLIZZARD 3P
	RV TB	RV TB	RV TB
Dim. Esterne PxH (mm)		870x2071	
Dim. extérieures L (mm)	670	1340	2010
Poids (Kg)	170	310	490
Alimentation électrique (V/ph/Hz)	230/50	230/50	230/50
Type de réfrigération	Ventilée	Ventilée	Ventilée
Type de dégivrage	Gaz chaud	Gaz chaud	Gaz chaud
Classe de produit	L1 (-15 / -18)	L1 (-15 / -18)	L1 (-15 / -18)
- Environnem. (°C/%H.R.)	CLASSE 3 (25°C/60%)	CLASSE 3 (25°C/60%)	CLASSE 3 (25°C/60%)
Puissance max. absor- bée (W)	880	1840	3120
Courant max. absorbé (W)	4,2	8,6	14,3
Aucun refroidisseurs	1	2	3

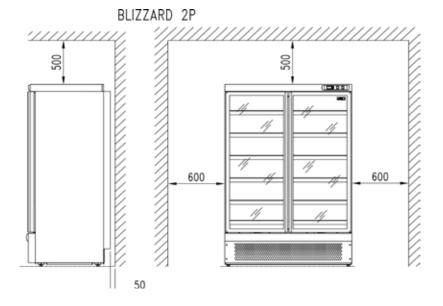


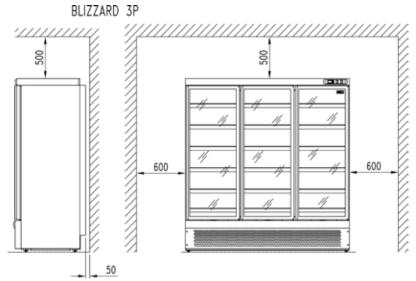
BLIZZARD 2P BLIZZARD 1P BLIZZARD 3P



- COTATIONS TECHNIQUES D'INSTALLATION (mm)









2.2 MISE EN PLACE

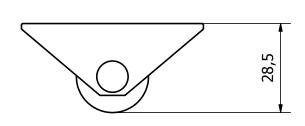
Roues motrices

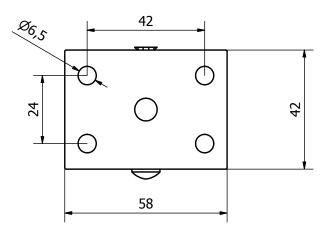
AVERTISSEMENT

LA VITRINE EST ÉQUIPÉE EN SÉRIE DE ROUES POUR FACILITER SON DÉPLACEMENT. IL EST ABSOLUMENT NÉCESSAIRE DE LA STABILISER APRÈS SA MISE EN PLACE. LE SOL.



Caractéristiques dimensionnelles





2.3 LIMITES DE CHARGE



AVERTISSEMENT

IL EST PRIMORDIAL DE NE PAS DÉPASSER LA LIMITE PRÉVUE POUR NE PAS ENTRAVER LA CIRCULATION DE L'AIR ET ÉVITER AINSI UNE ÉLÉVATION DE LA TEMPÉRATURE DU PRODUIT.

3. DESCRIPTION DE LA VITRINE

3.1 Description générale et principes de fonctionnement

La sécurité de l'utilisateur dépend du bon entretien et du niveau d'efficacité des dispositifs des vitrines réfrigérées.

L'objectif du présent manuel a donc pour but d'expliquer l'utilisation et l'entretien des vitrines. L'utilisateur se doit de respecter les instructions s'y trouvant.

3.2 Composition de la vitrine réfrigérée.

Les vitrines de la série en objet se composent d'un seul meuble sur lequel sont assemblés tous les dispositifs fonctionnels leur permettant d'être professionnelles et performantes dans leur destination d'usage (voir paragraphe 2).

Les vitrines sont formées comme suit :

- embase
- ensemble coque moussée
- système frigorifique
- installation électrique
- parties supérieures
- carénage esthétique

4. SÉCURITÉ

4.1 Informations générales

L'acheteur s'engage à informer le personnel utilisateur sur les risques, les dispositifs de sécurité et les règles générales ayant trait à la prévention des accidents du travail prévues par la législation du pays où la vitrine réfrigérée est installée.

Les utilisateurs / opérateurs doivent savoir où se trouvent toutes les commandes et comment elles fonctionnent ainsi que les caractéristiques de la vitrine réfrigérée.

Il faut qu'ils aient lu tout le présent manuel.

Les interventions de maintenance sur la vitrine réfrigérée doivent être effectuées par des techniciens qualifiés qui devront au préalable prendre les précautions qui s'imposent.



DANGER

TOUTE INTERVENTION OU REMPLACEMENT NON AUTORISÉ D'UNE OU PLUSIEURS PIÈCES DE LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE, L'ADOPTION D'ACCESSOIRES QUI POURRAIENT MODIFIER SON UTILISATION ET L'UTILISATION DE PIÈCES DÉTACHÉES AUTRES QUE CELLES CONSEILLÉES, PEUVENT CONSTITUER UN RISQUE D'ACCIDENT.

Avant d'effectuer tout type d'intervention il faut toujours couper l'alimentation électrique de la vitrine réfrigérée.

Toute intervention sur des parties électriques ou sur des composants du système frigorifique doit être exécutée par un personnel spécialisé, conformément aux normes et réglementations en vigueur.

4.1.1 Formation du personnel.



ATTENTION

LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE EST PRÉVUE POUR UN USAGE PROFESSIONNEL.

L'acheteur doit faire en sorte que le personnel chargé d'utiliser la vitrine réfrigérée ainsi que le technicien chargé de son entretien, soient dûment formés.

Le fabricant est à ce propos disponible pour fournir tous les conseils, les éclaircissements et autres informations nécessaires pour que le personnel et les techniciens soient en mesure d'utiliser correctement la vitrine.



4.1.2 Directives appliquées et normes techniques de référence

Les vitrines de la série en objet ont été conçues, réalisées et testées conformément aux directives communautaires suivantes :

Sécurité de l'appareil.

Règles générales de sécurité électrique

EN 60335-1/Ed.2002+Modifiche A11:2004,A1:2004,A12:2006,A2:2006 + A13:2008

Règles particulières pour les appareils de réfrigération à usage commercial

EN 60335-2-89/Ed. 2002+Modifications A11:2004,A1:2005 + A2:2007

Norme relative à la mesure des champs électromagnétiques (EMF) des appareils électriques

EN62233/Ed.2008

Directive 2006/95/Ce du Parlement Européen et du conseil du 12 décembre 2006 concernant le rapprochement des législations des Etats membres relatives au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension.

Compatibilité électromagnétique (EMC)

Limites et méthodes de mesure des perturbations radioélectriques produites par les appareils électrodomestiques à moteur ou thermiques, les outillages électriques ainsi que les appareils électriques et analogues

EN 55014-1 (valable jusqu'en 2009 : Ed.2000+Modifications A1:2001,A2:2002-ou bien : Ed.2006)

Exigences minimales pour les appareils électrodomestiques, outillages électriques et appareils analogues

EN 55014-2 (Ed.1997+Modification A1:2001)

Partie 3 : Limites-Section 2 : Limites pour les émissions de courant harmonique (courant appelé par les appareils égal à 16 A par phase).

EN61000-3-2 (valable jusqu'en 2009 :Ed.2000+Modification A2 :2005-ou bien :Ed.2006)

Partie 3 : Limites-Section 3 : Limitation des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux d'alimentation basse tension pour les matériels ayant un courant assigné égal à 16 A.

EN61000-3-3 (Ed.1995+Modifications A1:2001,A2:2005)

Partie 4 : Techniques d'essai et de mesure Section 2 : Essais d'immunité aux décharges électrostatiques

EN61000-4-2 (Ed.1995)

Partie 4 : Techniques d'essai et de mesure Section 4 : Essais d'immunité aux transitoires/trains électriques rapides

EN61000-4-4 (Ed.1995)

Directive équipements sous pression (PED) 97/23/CE

Cet équipement appartenant à une catégorie non supérieure à I est exclu du champ d'application de la PED (art.1par3.6)

Contact alimentaire.

Règlement (CE) N.1935/2004 du parlement européen et du conseil du 27 octobre 2004

Règlement (CE) N.2023/2006 de la commission du 22 décembre

Directive 2008/39/CE de la commission du jeudi 6 mars 2008

Directive 2007/19/CE de la commission du vendredi 30 mars 2007

Directive 2005/79/CE de la commission du vendredi 18 novembre 2005

Directive 2004/19/CE de la commission du mercredi 10 mars 2004

Directive 2004/1/CE de la commission du 6 janvier 2004

RoHS et RAEE

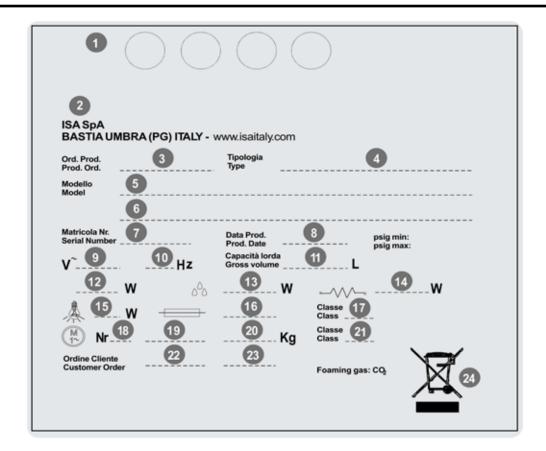
Directive 2002/95/CE du parlement européen et du conseil du 27 janvier 2003

Directive 2002/96/CE du parlement européen et du conseil du 27 janvier 2003

En application des directives : 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2006/42/CE, 97/23/CE



4.1.3 Identification de la vitrine réfrigérée



LÉGENDE

1	Marques de conformité	
2	Identification de la société responsable du produit	
3	Ordre de production	
4	Туре	
5	Dénomination du modèle	
6	Article	
7	Numéro de série	
8	Date de production	
9 -10	Tension d'alimentation et fréquence	
11	Volume brut	
12	Puissance absorbée	
13	Puissance absorbée par dégivrage	
14	Puissance absorbée par résistances	
15	Puissance lampes	
16	Valeur fusible	
17	Classe climatique	
18	Nombre de moteurs	
19	Type de réfrigérant	
20	Quantité de réfrigérant	
21	Classes de sécurité	
22 - 23	Commande client	
24	Marquage DEEE	





DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'/DECLARATION OF CONFORMITY CF

Noi / We:

---- (ISA) ----

Via del Lavoro, 5 06083 - Bastia Umbra (PG)

dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto : certify on our own sole responsability that the product:

PRODOTTO / MODEL: BLIZZARD

MATRICOLA / SERIAL NUMBER: XXXXXXXXXXXXXXX

Al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme alle seguenti:

Sicurezza del macchinario

Norma Generale di Sicurezza Elettrica EN 60335-1fEd 2002+Modifiche A11:2004,A1:2004,A12:2006,A2:2006,A13:2008 Norma Particolare di Sicurezza per gli Apparecchi per la Refrigerazione Commerciale EN 60335-2-89/Ed. 2002+Modi

Norma per la Misura dei Campi elettromagnetici (EMF) degli Apparecchi Alettrici EN 62233:2008

Direttiva 2006/95/Ce del Parlamento Europeo e del consiglio del 12 dicembre 2006 concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative al materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione. EN 62471/Ed.2009 Sicurezza fotobiologicadelle lampade e sistemi di lampade

Compatibilità Elettromagnetica (EMC)

Limiti e metodi di misura delle caratteristiche di radiodisturbo degli apparecchi elettrodomestici e similari a motore o termici, degli utensili e degli apparecchi elettrici e

EN 55014-1 (valida fino al 2009: Ed.2000+Modifiche A1:2001.A2:2002-oppure: Ed.2006) Requisiti minimi per apparecchi elettrodomestici, utensili e degli apparecchi elettrici

similari. EN 55014-2 (Ed.1997+Modifica A1:2001)

Parte3:Limiti-Sezione2:Limiti per le emissioni di corrente armonica (apparecchia corrente di ingresso=16A per fase)
EN61000-3-2 (valida fino al 2009:Ed.2000+Modifica A2:2005-oppure:Ed.2006) ssioni di corrente armonica (apparecchiature con

Parte3:Limiti-Sezione3:Limitazione delle fluttuazioni di tensione e dei flicker in sistemi di alimentazione in bassa tensione per apparecchiature con corrente nominale=16A EN61000-3-3 (Ed.1995+Modifiche A1:2001,A2:2005) Parte4:Tecniche di prova e di misura Sezione2:Prove di immunità a scarica elettrostatica

EN61000-4-2 (Ed.1995)

Parte4:Tecniche di prova e di misura Sezione4:Prove di immunità a transitori/treni

elettrici veloci EN61000-4-4 (Ed.1995)

Direttiva attrezzature a pressione (PED) 97/23/CE

Poiché l'attrezzatura rientra in classe non superiore ad I è esclusa dal campo di applicazione della PED (art.1par3.6)

Compatibilità alimentare

mento (CE) N.1935/2004 del parlamento europeo e del consiglio del 27 ottobre

Regolamento (CE) N.2023/2006 della commissione del 22 dicembre Direttiva 2008/39/CE della commissione del 6 marzo 2008 Direttiva 2007/19/CE della commissione del 30 marzo 2007 Direttiva 2005/19/CE della commissione del 18 novembre 2005 Direttiva 2004/19/CE della commissione del 10 marzo 2004 Direttiva 2004/1/CE della commissione del 6 gennaio 2004

RoHS e RAEE

Direttiva 2002/95/CE del parlamento europeo e del consiglio del 27 gennaio 2003 Direttiva 2002/96/CE del parlamento europeo e del consiglio del 27 gennaio 2003

REGOLAMENTO (CE) n. 1907/2006 DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL REGOLAMENTO (CE) n. 1907/2006 DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 18 dicembre 2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH), che istituisce un'Agenzia europea per le sostanze chimiche, che modifica la direttiva 1999/45/CE e che abroga il regolamento (CEE) n. 193/93 del Consiglio e il regolamento (CE) n. 1488/94 della Commissione 91/155/CEE, 93/105/CE e 2000/21/CE

Sostanze che riducono lo strato di ozono REGOLAMENTO (CE) N. 1005/2009 del 16 settembre 2009 (G.U.U.E 31/10/2009 L286)

In base a quanto previsto dalle Direttive:

2006/95/CE, 2004/108/CE, 2006/42/CE, 97/23/CE La persona Autorizzata a costituire il Fascicolo Tecnico è il Sig. Minelli Maurizio, via del lavoro 5,06083 Bastia Umbra (PG)

> Bastia Umbra, 15 / 04 / 2010 (luogo e data di emissione) (place and date of issue)

Following the provisions of the Directives: 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2006/42/CE, 97/23/CE

Person authorised to compile the Technical File is Mr. Minelli Maurizio, via del lavoro 5,06083 Bastia Umbra (PG)

To which this declaration relates is in conformity with the following standards and other normatives documents:

Safety of machinery

General Electrical Safety Standards EN60335-1/Ed.2002+Amendments A11:2004,A1:2004,A12:2006,A2:2006,A13:2008

Special Safety standards for Commercial Refrigerating Appliances EN 60335-2-89/Ed.2002+ Amendments A11:2004.A1:2005.A2:2007

Standard for the Measurement of Electromagnetic Fields of Electrical Appliances

EN 62233:2006
Directive 2006/95/EC of the European Parliament and the Council of 12 December 2006 on the approximation of laws relating to electrical equipment intended for use within certain limits of tension
EN 62471/Ed. 2009 Photobiological safety of lamps and lamps system

Electromagnetic Compatibility (EMC)

Limits and methods of measurement of radio disturbance characteristics of electrical motor-operated elettrici and thermal appliances for households and similar purposes,

EN 55014-1 (VALID TO 2009:Ed.2000+ Amendments A1:2001.A2:2002-or: Ed.2006) Immunity requirements for electric household appliances, electric tools and simila

appliance. EN55014-2 (Ed.1997+Amendment A1:2001)

Part 3: Limits – Section 2: Limits for harmonic current emissions (equipment input current = 16A per phase)

EN61000-3-2 (valid to 2009:Ed.2000+Amendment A2:2005-orEd.2006

Part 3: Limits - Section 3: Limitation of voltage fluttuations and flicker in low-voltage supply systems for equipment with rated current = 16A
EN61000-3-3 (Ed.1995+ Amendment A1:2001,A2:2005)
Part 4: Testing and measurement techniques Section 2: Electrostatic discharge immunity

EN 61000-4-2 (Ed.1995)

Part 4: Testing and measurement techniques Section 4: Electrical fast transient/burst immunity test

EN 61000-4-4 (Ed.1995)

The pressure Equipment Directive (PED) 97/23/CE

As the equipment comes back in the class no superior than I it is excluded from the PED's epplication form (art.1 par. 3.6)

Food Compatibility

Regulations (CE)N.1935/2004 of the european parliament and council of 27th October 2004

Regulation (CE) N.2023/2006 of the and council of the 22° of December Directive 2008/39/CE della commission of March 2008 Directive 2007/19/CE della commission of 30 March 2007 Directive 2005/79/CE della commission of 18 November 2005 Directive 2004/19/CE della commission of 1 March 2004 Directive 2004/1/CE della commission of 6 January 2004

RoHS and RAEE

Directive 2002/95/CE of the European Parliament and of the Council of 27 January 2003 Directive 2002/96/EC of the European Parliament and of the Council of 27 January 2003 on waste electrical and electronic equipment (WEE)

REGULATION (EC) No 1907/2006 OF THE EUROPEAN PARLIAMENT

AND OF THE COUNCIL of 18 December 2006 concerning the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH), establishing a European Chemicals Agency, amending Directive 1999/45/EC and repealing Council Regulation (EC) No 793/93 and Commission Regulation (EC) No 1488/94 as well as Council Directive 78/789/ECC and Commission Directives 91/155/EEC, 93/67/EEC, 93/105/EC and

Substances that reduce the ozone layer REGULATION (EC) No 1005/2009 OF THE EUROPEAN PARLIAMENT (G.U.U.E 31/10/2009 L286)

> Technical Department Manager Minelli Maurizio

Hell Tome

Riferimenti/ Reference ORDINE / ORDER N°

FATTURA / INVOICE N°:

XXXXXXXXXXXXXXXX

4.2 Elimination matériaux épuisés.

La vitrine réfrigérée, lors de son fonctionnement normal, ne provoque aucune pollution environnementale. En fin de vie ou en cas de mise hors service définitive de la vitrine réfrigérée, il est recommandé de procéder comme suit :



Mise au rebut de la vitrine réfrigérée (utilisateur)

Ce symbole, apposé sur le produit ou sur son emballage, indique que ce produit ne doit pas être traité avec les déchets ménagers. Il doit être remis à un point de collecte approprié pour le recyclage des équipements électriques et électroniques. En s'assurant que ce produit est bien mis au rebut de manière appropriée, vous aiderez à prévenir les conséquences négatives

potentielles qui pourraient dériver d'une élimination inadéquate. Pour toute information supplémentaire au sujet du recyclage de ce produit, contacter la municipalité, la déchetterie locale ou le magasin où le produit a été acheté.

Procédures de traitement et de recyclage de la vitrine en fin de vie (Organismes agréés)

- 1. Eteindre le comptoir et débrancher la fiche d'alimentation.
- 2. Retirer les lampes et procéder à leur collecte séparée.
- 3. Retirer les centrales ainsi que les cartes électroniques et procéder à leur collecte séparée.
- 4. Démonter toutes les pièces indépendantes (grilles, capot, profils, etc.) et les séparer par matériaux présentant une certaine homogénéité pour pouvoir accéder aux échangeurs de chaleur, aux tuyaux, aux câbles etc. en veillant à ne pas endommager le circuit frigorifique.
- 5. Démonter toutes les pièces mobiles (portes, coulissants, vitres, etc.) et les séparer par matériaux présentant des caractéristiques homogènes.
- 6. Vérifier sur la plaque signalétique apposée à l'intérieur du comptoir le type de réfrigérant utilisé. Retirer le réfrigérant et veiller à ce qu'il fasse l'objet d'une collecte sélective par les services agréés.
- 7. Débrancher l'évaporateur, le condenseur, le compresseur, les tuyaux et les ventilateurs. Ces derniers étant composés de cuivre, aluminium, acier et plastique doivent faire l'objet d'une collecte séparée.
- 8. Après avoir retiré tous les carénages ainsi que les différents composants de la coque, les séparer selon les différents types

de matériel qui les composent (plastique, tôles, polyuréthanne, cuivre, etc.) et procéder à leur collecte par caractéristiques homogènes.

Tous les matériaux recyclables et les déchets doivent être traités et recyclés de façon professionnelle et conformément aux directives

applicables dans le pays concerné.

L'entreprise chargée du recyclage doit être enregistrée et certifiée comme service de traitement de déchets conformément

aux directives spéciales applicables dans le pays concerné.



ATTENTION

UNE MISE AU REBUT ABUSIVE DU PRODUIT DE LA PART DE L'UTILISATEUR ENTRAÎNE L'APPLICATION DES SANCTIONS ADMINISTRATIVES PRÉVUES PAR LA RÉGLEMENTATION EN VIGUEUR.



IMPORTANT

SI LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE NE PORTE PAS LE SYMBOLE DE LA POUBELLE BARRÉE, C'EST QUE LA MISE AU REBUT DU PRODUIT N'EST PAS À LA CHARGE DU FABRICANT. DANS CE CAS, LES NORMES EN VIGUEUR EN MATIÈRE DE COLLECTE DES DÉCHETS DEMEURENT APPLICABLES



ATTENTION

RAPPEL DU RESPECT DES LOIS EN VIGUEUR EN MATIÈRE DE COLLECTE ET DE TRAITEMENT DE LIQUIDE RÉFRIGÉRANT ET D'HUILES MINÉRALES.



INFORMATION SUPPLÉMENTAIRE

D'AUTRES INFORMATIONS SUR LES MODES DE COLLECTE ET DE TRAITEMENT DU LIQUIDE RÉFRIGÉRANT ET DES HUILES MINÉRALES SONT FOURNIES DANS LA FICHE DE SÉCURITÉ DE CES DERNIERS.



4.3 Sécurités appliquées sur la vitrine réfrigérée

Cette vitrine réfrigérée est équipée des dispositifs de sécurité suivants

Sécurités équipant la vitrine réfrigérée

PROTECTIONS FIXES

SECTIONNEMENT DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

4.3.1 Protections fixes

Les protections de type fixe comprennent les panneaux fixes entourant la vitrine réfrigérée qui servent à empêcher tout accès à ses parties internes.



DANGER

IL EST ABSOLUMENT INTERDIT DE REMETTRE EN MARCHE LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE, SUITE À DES OPÉRATIONS D'ENTRETIEN, SANS AVOIR AUPARAVANT REMIS LES PANNEAUX EN PLACE.



ATTENTION

VÉRIFIER PÉRIODIQUEMENT LE BON ÉTAT DES PROTECTIONS FIXES ET LEUR FIXATION À LA STRUCTURE EN CONTRÔLANT TOUT PARTICULIÈREMENT LES PANNEAUX DE PROTECTION.

4.3.2 Sectionnement du courant

Avant d'effectuer tout type d'intervention d'entretien sur la vitrine réfrigérée ou sur partie d'entre elle, il faut couper son alimentation électrique.



DANGER

NOUS RAPPELONS DONC QU'EN CAS D'INTERVENTIONS DE MAINTENANCE AU COURS DESQUELLES L'UTILISATEUR NE SERAIT PAS EN MESURE D'EMPÊCHER LA FERMETURE ACCIDENTELLE DU CIRCUIT PAR D'AUTRES, IL FAUT DÉBRANCHER TOTALEMENT LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE DU SECTEUR.

4.3.3 Frigorigène HC (R290)

Cet appareil contient une petite quantité de gaz réfrigérant R290 , un gaz qui est compatible avec l'atmosphère, mais hautement inflammables. Faire très attention durant le transport , l'installation de l'appareil et sa mise au rebut afin de ne pas abimer les tubes du circuit frigorifique

En cas de dégat

Tenir l'appareil loin de flamme ou source de chaleur Bien aérée l'athmosphère pendant plusieurs minutes éteindre l'appareil et le débrancher Informer le service d'assistance

Plus l'appareil contient de gaz réfrigérant plus importante doit être la pièce dans laquelle se trouve Dans une atmosphère trop confiné , en cas de fuite de gaz un mélange inflammable de gaz et air peut se former Le volume de la pièce ou se trouve l'appareil doit être au moins de 19 m^3 pour chaque installation frigorifique présente .

En utilisation:

Ne jamais utiliser d'appareil électrique à l'intérieur de cet appareil

Ne pas endommager le circuit réfrigérant

Ne pas utiliser de dispositif mécanique ou autres pour accélérer le processus de dégivrage différent de celui que

DANGER D' EXPLOSION

Ne pas laisser dans l'appareil des produits contenant un gaz propulseur combustible ou une substance explosive

INSTALLATION DE L'APPAREIL

Pour l'installation il faut une atmosphère sèche et ventilée Le lieu d'installation ne doit pas être exposée all'irradiazione solare diretta e non essere vicino ad una fonte di calore, come stufa, calorifero ecc.

Si une installation près d'une source de chaleur était inévitable il est indispensable d'utiliser des panneaux isolants

Si l'appareil est installé contre un mur , il est indispensable de laisser par rapport au dos de l'appareil et aux côtés un espace minimun de 600~mm



4.4 Risques résiduels

Au niveau de la conception, on a tenu compte de toutes les zones ou pièces à risque et toutes les précautions nécessaires ont par conséquent été prises pour éviter que les personnes courent des risques et que la vitrine ne soit endommagée comme indiqué dans les paragraphes précédents.



ATTENTION

VÉRIFIER PÉRIODIQUEMENT LE FONCTIONNEMENT DE TOUS LES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ. NE PAS RETIRER LES PROTECTIONS DE TYPE FIXE DE LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE. NE PAS INTRODUIRE D'OBJETS OU D'OUTILS ÉTRANGERS DANS LA ZONE DE TRAVAIL DE LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE.

Bien que la vitrine réfrigérée soit équipée des systèmes de sécurité susmentionnés, il reste néanmoins des risques non éliminables mais pouvant être diminués grâce à des interventions de la part de l'intégrateur final et à des modes opérationnels corrects.

Résumé des risques qui persistent dans la vitrine réfrigérée lors des phases de :

- Fonctionnement normal
- · Réglage et mise au point
- Entretien
- Nettoyage

4.4.1 Risque de contact avec des parties sous tension

- Risque de rupture ou d'endommagement, avec abaissement possible du niveau de sécurité, des composants électriques de la vitrine réfrigérée suite à un court-circuit.
- Avant de brancher l'alimentation électrique, s'assurer qu'il n'y a pas d'opérations d'entretien en cours.



ATTENTION

AVANT DE PROCÉDER À LA MISE SOUS TENSION, S'ASSURER QUE LE COURANT CONTINU AU POINT D'INSTALLATION N'EST PAS SUPÉRIEUR À CELUI QUI EST INDIQUÉ SUR LESINTERRUPTEURS DE PROTECTION PRÉSENTS SUR LE TABLEAU ÉLECTRIQUE, AUTREMENT ILFAUT QUE L'UTILISATEUR PRÉVOIT DES DISPOSITIFS LIMITEURS APPROPRIÉS.



ATTENTION

IL EST SÉVÈREMENT INTERDIT D'EFFECTUER TOUT TYPE DE MODIFICATION ÉLECTRIQUE POUR NE PAS CRÉER DE DANGERS SUPPLÉMENTAIRES ET DE RISQUES CONSÉQUENTS NON PRÉVUS.



4.4.2 Incendie



DANGER

EN CAS D'INCENDIE, COUPER IMMÉDIATEMENT L'INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE LA LIGNE PRINCIPALE D'ALIMENTATION.

4.4.3 Atmosphère explosive

- La vitrine réfrigérée n'est pas prévue pour fonctionner en environnements classés.
- Il est interdit de l'utiliser en atmosphère explosive classée ou l'étant partiellement.

4.4.4 Glissement

Des fuites de liquide dans les zones à proximité de la vitrine réfrigérée risquent de faire glisser et tomber le personnel.

• S'assurer qu'il n'y a pas de fuites et garder ces zones toujours propres.

4.4.5 Trébuchement

L'entreposage désordonné de matériel peut causer un risque de trébuchement et d'obstacle partiel ou total des issues de secours en cas de besoin.

Garantir des lieux de travail, de passage et des issues de secours dégagés de tout obstacle et conformes aux consignes et réglementations en vigueur.

4.4.6 Pannes de circuit

A cause de pannes éventuelles, les circuits de sécurité peuvent perdre de leur efficacité avec abaissement correspondant du niveau de sécurité.

 Procéder à des contrôles périodiques de l'état de fonctionnement des dispositifs de sécurité présents sur la vitrine réfrigérée.

4.5 Plaques de prévention-sécurité

Selon les risques résiduels, de différentes natures, repérés pour la vitrine réfrigérée, ISA a équipé ses vitrines de la série Millennium de plaques d'avertissement, d'indication de danger et de consignes établies conformément à la réglementation sur les symboles graphiques devant être utilisés pour les installations. Les plaques en question sont apposées bien en vue.



ATTENTION

IL EST ABSOLUMENT INTERDIT D'ENLEVER LES PLAQUES DE PRÉVENTION-SÉCURITÉ SITUÉES SUR LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE.



ATTENTION

'UTILISATEUR EST TENU DE REMPLACER LES PLAQUES DE PRÉVENTION-SÉCURITÉ QUI, PAR SUITEDE LEUR USURE, NE SERAIENT PLUS LISIBLES.



5. INSTALLATION

5.1 Informations générales

Le présent manuel fournit les informations nécessaires pour procéder correctement au déballage, au positionnement et au raccordement au secteur des vitrines de la série Blizzard.

5.2 Entreposage et déballage

- La vitrine réfrigérée, avec ou sans emballage, doit être entreposée avec soin dans des locaux à l'abri des intempéries, des agents atmosphériques et de l'exposition directe aux rayons du soleil, à une température comprise entre 0 et +40 °C.

Pour le déplacement de la vitrine réfrigérée, utiliser impérativement un chariot élévateur d'une puissanceadéquate au poids de cette dernière et manoeuvré par du personnel qualifié : pendant cette opération, il fautabsolument que la vitrine réfrigérée se trouve sur la palette spéciale fournie avec l'appareil. Déballer la vitrine réfrigérée en en retirant les vis qui la fixent à la palette.

Tout le matériel d'emballage est recyclable et doit faire l'objet d'une collecte sélective conformément aux dispositions législatives locales. Veiller à déchirer les sachets en plastique pour éviter qu'ils ne soient dangereux pour les enfants (risque d'étouffement) qui pourraient jouer avec.

5.3 Installation positionnement et conditions environnementales



ATTENTION

IL EST NÉCESSAIRE QUE LE GROUPE COMPRESSEUR CONDENSEUR SOIT EN CONDITIONS DE LIBRE ÉCHANGE D'AIR. LES ZONES D'AÉRATION NE DOIVENT PAS ÊTRE OBSTRUÉES PAR DES CARTONS OU AUTRES OBJETS.



ATTENTION

POSITIONNER LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE LOIN DES SOURCES DE CHALEUR (RADIATEURS, SOURCES CHAUFFANTES, ETC.) LOIN DE L'INFLUENCE DE MOUVEMENTS CONTINUS DE L'AIR (CAUSÉS PAR EXEMPLE PAR DES VENTILATEURS, LA CLIMATISATION, ETC....) ÉVITER, EN OUTRE, L'EXPOSITION DIRECTE AUX RAYONS DU SOLEIL CAR CELA POURRAIT PROVOQUER UNE HAUSSE DE TEMPÉRATURE À L'INTÉRIEUR DU COMPARTIMENT RÉFRIGÉRÉ AU DÉTRIMENT DU FONCTIONNEMENT ET DE LA CONSOMMATION D'ÉLECTRICITÉ. LA VITRINE RÉFRIGÉRÉE NE PEUT ÊTRE NI EMPLOYÉE EN PLEIN AIR, NI EXPOSÉE À LA PLUIE.



5.4 Raccordement électrique



ATTENTION

CONTRÔLER QUE LA TENSION ÉLECTRIQUE CORRESPONDE À CELLE REPORTÉE SUR LA PLAQUE D'IDENTIFICATION DE L'APPAREIL ET DANS LE TABLEAU RÉCAPITULATIF FIGURANT AU PARAGRAPHE 2 DU PRÉSENT MANUEL. VÉRIFIER QUE LA PUISSANCE REQUISE SOIT ADÉQUATE.

VÉRIFIER AU POINT DE PRISE QUE LA TENSION D'ALIMENTATION CORRESPOND À LA TENSION NOMINALE (±10%) À LA MISE EN MARCHE DU COMPRESSEUR.

LA FICHE DOIT ÊTRE BRANCHÉE DIRECTEMENT À LA PRISE D'ALIMENTATION ; IL EST INTERDIT DE LA BRANCHER À LA PRISE D'ALIMENTATION À L'AIDE DE DÉRIVATIONS OU D'ADAPTATEURS.



ATTENTION

NE PAS OUBLIER QUE LA MISE À LA TERRE EST INDISPENSABLE ET OBLIGATOIRE VIS À VIS DE LA LOI.

LA PRISE D'ALIMENTATION DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE DOIT ÊTRE ÉQUIPÉE D'UN INTERRUPTEUR OMNIPOLAIRE AUTOMATIQUE, AYANT AU MOINS 3 MM D'OUVERTURE ENTRE LES CONTACTS, POUR ASSURER LA PROTECTION DES CIRCUITS CONTRE LES DÉFAILLANCES D'ISOLEMENT, LES SURCHARGES ET LES COURTS-CIRCUITS. IL DOIT ÊTRE ADAPTÉ À LA CHARGE ET CONFORME AUX NORMES EN VIGUEUR.

IL EST DONC CONSEILLÉ D'UTILISER COMME SECTIONNEUR UN INTERRUPTEUR MAGNÉTOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL À HAUTE SENSIBILITÉ PERMETTANT D'ÉVITER UNE COUPURE DE TOUTE L'INSTALLATION EN CAS DE DÉFAUT DE FONCTIONNEMENT.



ATTENTION

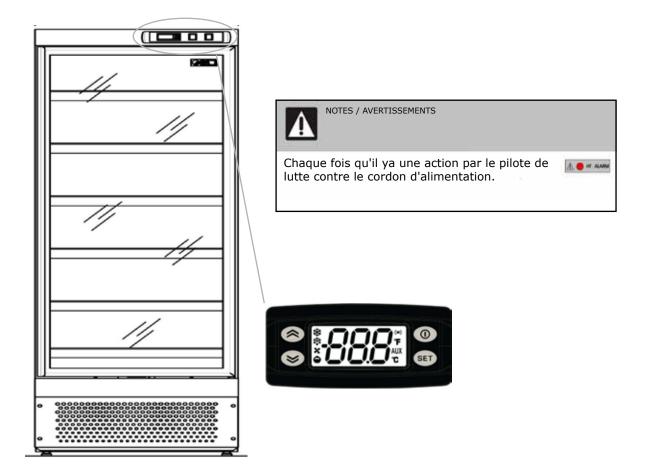
NE PAS PLACER LE CÂBLE D'ALIMENTATION DANS DES ENDROITS DE PASSAGE.

6. FONCTIONNEMENT

6.1 Opérations préliminaires / description panneau

Avant de livrer l'appareil au client, il est indispensable que le personnel technique spécialisé s'assure du bon fonctionnement de la vitrine réfrigérée de manière à ce que son rendement soit optimal.

Le panneau de commande de la vitrine réfrigérée comprend les composants suivants :



La centrale électronique installée est déjà configurée.

Toute modification de la configuration de la centrale relève de la compétence d'un personnel qualifié.



6.2 Interface utilisateur





6.3.1 Afficheur et icônes

La centrale électronique installée est déjà configurée. Toute modification de la configuration de la centrale relève de la compétence d'un personnel qualifié. A sa mise sous tension, l'appareil effectue un TEST LAMPE, pendant quelques

seconae	secondes l'afficheur et les leds clignotent pour verifier leur bon état et leur fonctionnement.				
 	UP	Faire défiler les éléments	du menu	Augmenter les valeurs Activer le dégivrage manuel	
[st]	DOWN	Faire défiler les éléments	du menu	Diminuer les valeurs	
fnc	ESC	Quitter Stand-by			
set	SET	Accéder à la température	de consigne (Setpoint)	Accéder aux menus Afficher les erreurs (le cas échéant)	
LED					
*	Compre	sseur ou Relay 1	ON pour compresseur activation bloquée	allumé, clignotante pour retard, protection ou	

Dégivrage

ON pour dégivrage en cours ; clignotante pour activation manuelle

Alarme ON pour alarme activée

Clignotante pour alarme interrompue

Ventilateurs ON pour ventilateur en marche

SÉLECTION SET

- Appuyer lâcher aussitôt la touche SET.
- "Set" est affiché.

Pour afficher la température de consigne (Setpoint), appuyer à nouveau sur la touche SET. La température de consigne est affichée à l'écran.

Pour modifier la température de consigne (Setpoint), appuyer dans les 15 secondes sur les touches UP et DOWN.

• Pour confirmer la nouvelle température de consigne (Setpoint) sélectionnée, appuyer à nouveau sur la touche SET. Lorsque le clavier reste inactif pendant plus de 15 secondes (time-out) ou en cas d'une seule pression sur la touche FNC, il v a confirmation

de la dernière valeur affichée à l'écran et retour à l'affichage préédent.

CHECK UP ((10))



La condition d'alarme est toujours signalée par un bip-bip (buzzer) (s'il y en a un) et par la led correspondant à l'icône alarme. Le signal d'alarme relatif à un défaut de sonde (sonde 1) apparaît directement sur l'afficheur avec l'indication E1. Le signal d'alarme relatif à un défaut de la sonde de l'évaporateur (sonde 2) apparaît directement sur l'afficheur avec l'indication E2.

ACTIVATION MANUELLE DU CYCLE DE DÉGIVRAGE 🛚 🙈



Pour activer manuellement le cycle de dégivrage, appuyer 5 secondes sur la touche "UP". Si les conditions pour le dégivragene sont pas atteintes (par exemple si la température de la sonde de l'évaporateur est supérieure à la température de finde dégivrage), l'écran clignotera trois (3) fois pour indiquer que l'opération ne sera pas effectuée.



7. ENTRETIEN COURANT ET CONTRÔLE PÉRIODIQUE

7.1 Détails de nettoyage de la vitrine réfrigérée.

Retirer les produits et les mettre au réfrigérateur pour le maintien, puis retirez le support de plateau

- b) Couper le courant en tirant sur la prise de la tension de point d'attelage.
- c) Attendre au moins 4 ou 6 heures avant de procéder au nettoyage de la vitrine pour permettre à la glace qui s'est formée sur l'évaporateur de fondre complètement. Nous conseillons, à ce propos, d'attendre le jour suivant pour être sûr d'un dégivrage complet.
- d) Retirez le bouchon de vidange sur place à l'arrière / avant de la fenêtre.

e) Il est conseillé d'appliquer dans le trou de vidange, un tuyau ou autre matériau approprié afin de faciliter la sortie des liquides.



	f) Retirez le capuchon en plastique qui recouvre le trou de vidange situé au fond de la baignoire.
	f) Nettoyer le fond de la cuve et les côtés avec de l'eau tiède, un produit non agressif, un chiffon ou une éponge non abrasive. Rincer soigneusement et essuyer avec un chiffon.
7	2 Accès et le nettoyage à l'unité de condensation PARTIE RETOUR
7	



c) Nettoyer le condenseur avec une brosse à vide
PARTIE AVANT
a) Retirez les 4 vis de fixation.
c) Nettoyer le condenseur avec une brosse à vide
c) Nettoyer le condenseur avec une brosse à vide Faites attention à ne pas plier les ailettes du condenseur.
Condenseur.



7.3 Nettoyage extérieur

Les surfaces extérieures de la Blizzard peuvent être nettoyées comme suit selon leur matériel de fabrication.

ACIER INOX:

laver uniquement à l'eau tiède avec desproduits non agressifs, bien rincer etessuyer avec un chiffon souple.

SURFACES EN ACRYLIQUE OU EN POLYCARBONATE :

Laver uniquement à l'eau tiède en employant un chiffon souple ou une peau de chamois. Ne pas utiliser de détergents, d'alcool, d'acétone ou desolvants de quelque type qu'ils soient. Ne pas utiliser de chiffons ou d'éponges abrasives.

SURFACES EN VERRE:

Utiliser uniquement des produits pour le nettoyage de vitres.

Nous conseillons de ne pas utiliser l'eau du robinet qui pourrait laisser de taches de calcaire sur les surfaces vitrées.



7.4 Interventions d'entretien

Toute intervention effectuée sur la vitrine réfrigérée exige OBLIGATOIREMENT son débranchement de laprise de courant et seul un personnel qualifié est autorisé à retirer une quelconque protection (grille, capot): éviter à tout prix de faire fonctionner la vitrine réfrigéré sans ces protections.

OPÉRATION	DESCRIPTION	FRÉQUENCE
CÂBLE D'ALIMENTATION :	Contrôler périodiquement le câble d'alimentation pour voir s'il est endommagé. Pour changer le câble d'alimentation, s'adresser obligatoirement au fabricant ou à un centre technique spécialisé et agréé. Nous rappelons que notre société décline toute responsabilité en cas de dommages subis par des personnes, des animaux ou des biens ou par le produit conservé en cas d'intervention non autorisée ou d'endommagement du câble d'alimentation.	mensuelle
CONDENSEUR:	Un condenseur sale nuit au rendement de l'appareil et fait chuter ses performances avec un gaspillage conséquent d'électricité. Nous conseillons d'éliminer les impuretés (poussières et détritus) qui s'accumulent entre les ailettes et la surface frontale du condenseur et qui entravent la circulation de l'air tous les 30 jours et, à défaut, au moins 2 fois par an. Procéder à ce nettoyage avec des brosses à poils doux ou, mieux encore, avec un aspirateur.	mensuelle
EPONGES ABSORBANT L'EAU DE CONDENSATION :	Débarrasser au moins une fois tous les 6 mois les éponges absorbant l'eau de condensation des impuretés (poussières et détritus)	semestrielle

8. MAINTENANCE EXTRAORDINAIRE

DÉGIVRAGE SUPPLÉMENTAIRE	Des conditions de température et d'humidité particulièrement élevées pourraient entraîner une formation excessive de givre sur l'évaporateur et donc une perte de performance de la vitrine réfrigérée. Si ces conditions persistent il faut faire appel à un personnel qualifié pour modifier si nécessaire les paramètres de la centrale électronique. Dans l'attente de cette intervention, il est possible de procéder à un ou plusieurs dégivrages supplémentaires dans la journée (dans ce cas la consistance du produit pourrait être altérée).	de l'intervention du personnel
REMPLACEMENT LAMPES (SI PRÉSENTES)	Pour prévenir et/ou éviter tout endommagement de la vitrine réfrigérée, nous recommandons de remplacer le plus rapidement possible les lampes épuisées (extrémités noircies - défaut d'allumage - etc.). Remplacer les lampes par des lampes identiques.	de



9. SERVICE ASSISTANCE

9.1 Recherche de défauts

En cas d'absence de fonctionnement ou de fonctionnement douteux et avant de contacter le service d'assistance, procéder aux contrôles suivants :

INCONVÉNIENT	CAUSES PROBABLES	REMÈDES POSSIBLES
L'appareil ne fonctionne pas	Fusible de protection grillé	Trouver d'abord ce qui a causé l'intervention de l'inter- rupteur et, ensuite seulement, installer le nouveau fusible.
	Interrupteur général ouvert	Fermer l'interrupteur général
	fiche non branchée	Brancher la fiche
	Black-out électrique du local	Si la panne de courant se prolonge trop longtemps, déplacer le produit dans un congélateur.
La température intérieure n'est pas assez basse.	Evaporateur(s) complètement bouché(s) par de la glace	Procéder à un dégivrage supplémentaire
	Ventilateurs intérieurs arrêtés ou avec pales endommagées	Appeler le service d'assistance
	Ventilation intérieure trop élevée	Appeler le service d'assistance
	Erreur de sélection de la température sur la centrale électronique	Sélectionner la température appropriée
	Centrale électronique pas performante	Remplacer la centrale électronique ou bien les sondes de température uniquement après s'être assuré la- quelle est inopérante. Contacter le service d'assistance
	Vitrine frappée par des cou- rants d'air ou exposée aux rayons directs ou réfléchis du soleil	Eviter tout courant d'air excessif et surtout l'exposition aux rayons directs ou réfléchis du soleil
	Condenseur à air bouché par de la poussière ou par de la saleté	Procéder à un nettoyage minutieux du condenseur
	Débit d'air de refroidissement insuffisant du condenseur à air	Retirer tout ce qui peut entraver une bonne circulation de l'air à travers le condenseur (feuilles de papier, cartons, grilles à fentes insuffisantes, etc.)
	Réfrigérant insuffisant dans le système frigorifique	Trouver d'abord la cause de la fuite de réfrigérant et l'éliminer. Rajouter ensuite du réfrigérant après avoir, au besoin, procédé à une vidange du système. Contacter le service d'assistance
Le compresseur ne se met pas en marche ou ne fonctionne que	Absence d'alimentation électrique de l'appareil	Vérifier s'il y a une panne de courant (black-out). Fermer les divers interrupteurs sur la ligne d'alimen- tation
pendant de brèves périodes de temps	Tension d'alimentation trop basse	Vérifier si la tension de la ligne aux extrémités du câble d'alimentation correspond bien à la valeur nominale 220V +/- 10%
	Température sélectionnée sur le thermostat trop élevée	Si la température sélectionnée est supérieure à celle de l'air dans le compartiment d'exposition, le com- presseur ne se met pas en marche. Sélectionner la température la plus appropriée si la température actuelle n'est pas assez basse.
	Intervention du pressostat de pression maximale (s'il y en a un)	Vérifier quelle est la cause des interventions conti- nuesdu pressostat de pression maximale à savoir : condenseurà air bouché, ventilateur du condenseur à air àl'arrêt, température ambiante excessivement élevée,panne du pressostat. Procéder à l'élimination du problème. Contacter le service d'assistance
	<u> </u>	



9.2 Liste des alarmes du contrôleur électronique

TYPE D'ALARME	DESCRIPTION	SORTIES
P1 E0	Défaut de sonde thermostat. Sortie compresseur selon paramètres "COn" et "COF	L'alarme se déclenche quelques secondes après la panne de la sonde ; elle s'arrête automatiquement quelques secondes après que la sonde redémarre. Avant de changer la sonde, nous conseillons de vérifier ses connexions
P2 E1	Défaut de sonde évaporateur. Dégivrage temporisé	L'alarme se déclenche quelques secondes après la panne de la sonde ; elle s'arrête automatiquement quelques secondes après que la sonde redémarre. Avant de chan- ger la sonde, nous conseillons de vérifier ses connexions
HA HI	Alarme haute température	L'alarme s'arrête automatiquement dès que la température redevient normale et au départ d'un dégi- vrage. Vérifier la programmation
LA LO	Alarme basse température	L'alarme s'arrête automatiquement dès que la température redevient normale et au départ d'un dégivrage. Vérifier la programmation
EA IA	Alarme extérieure	L'alarme extérieure EA s'arrête dès que l'entrée numé- rique est désactivée. La réinitialisation est manuelle. L'alarme est liée à l'intervention du pressostat. Eteindre et rallumer, si l'alarme persiste, remplacer l'instrument
ETc	Défaut Real time clock	reprogrammer l'horloge. Si l'alarme ne s'arrête pas, remplacer l'instrument
EE	Erreur eeprom	L'instrument est abîmé, il faut le remplacer. (Contacter le service d'assistance)
EF	Erreur paramètres de fonctionnement	L'instrument est abîmé, il faut le remplacer. (Contacter le service d'assistance)

10. CONDITIONS GÉNÉRALES DE GARANTIE

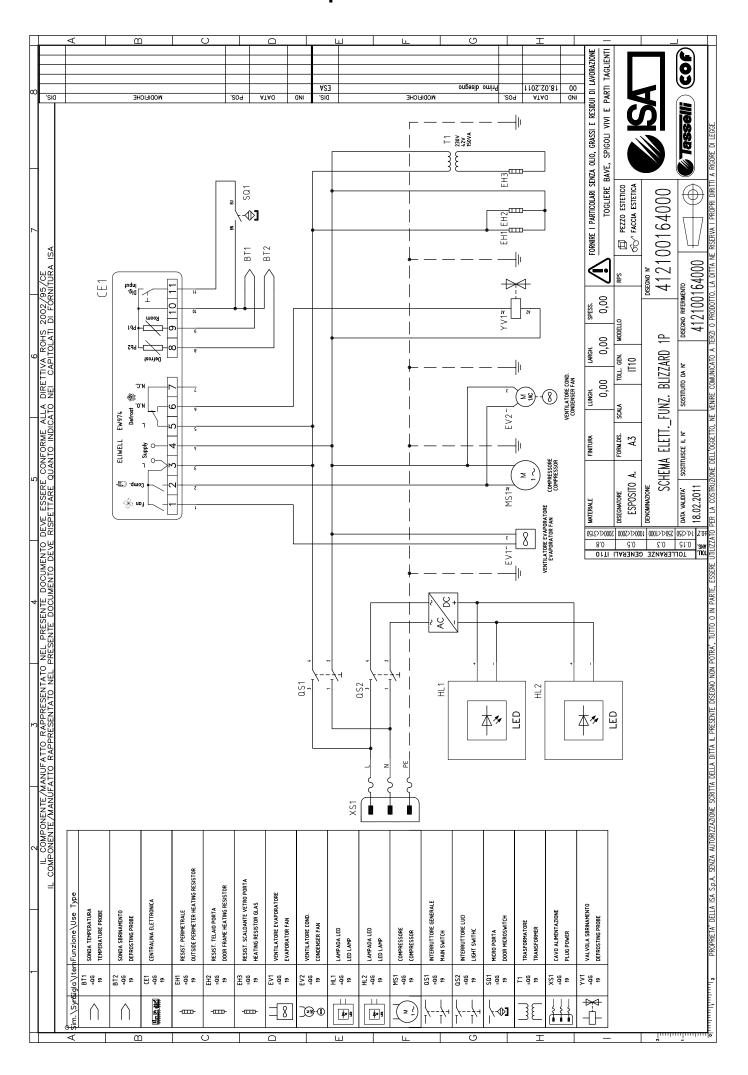
Le vendeur garantit ses appareils pendant une durée de 12 mois à compter de la date de livraison. La garantie du vendeur est limitée à la réparation ou au remplacement des pièces pouvant présenter des défauts de fabrication ou de montage suite à communication par écrit du numéro de série et de la date de livraison de la vitrine réfrigérée. Sont exclus de la garantie les défauts résultant d'une utilisation maladroite ou défectueuse de la vitrine réfrigérée, d'une erreur de raccordement à la ligne électrique, de l'usure normale des composants (comme par exemple la rupture des compresseurs et des lampes au néon, non dues à des défauts de fabrication), les appels pour l'installation, les instructions techniques, les réglages, le nettoyage du condenseur. La constatation de la part de techniciens qualifiés du vendeur de composants modifiés, de réparations non autorisées, d'utilisation non conforme aux spécifications de la vitrine réfrigérée fera tomber la garantie. Les expéditions de composants sous garantie seront effectuées uniquement en port dû. Tout dommage constaté sur la vitrine réfrigérée au moment de sa livraison dû au transport, devra être indiqué sur le document d'accompagnement pour obtenir le remboursement des dommages de la part du transporteur. Le vendeur ne répond en aucun cas des dommages subis par le produit conservé découlant d'une panne de la vitrine réfrigérée.



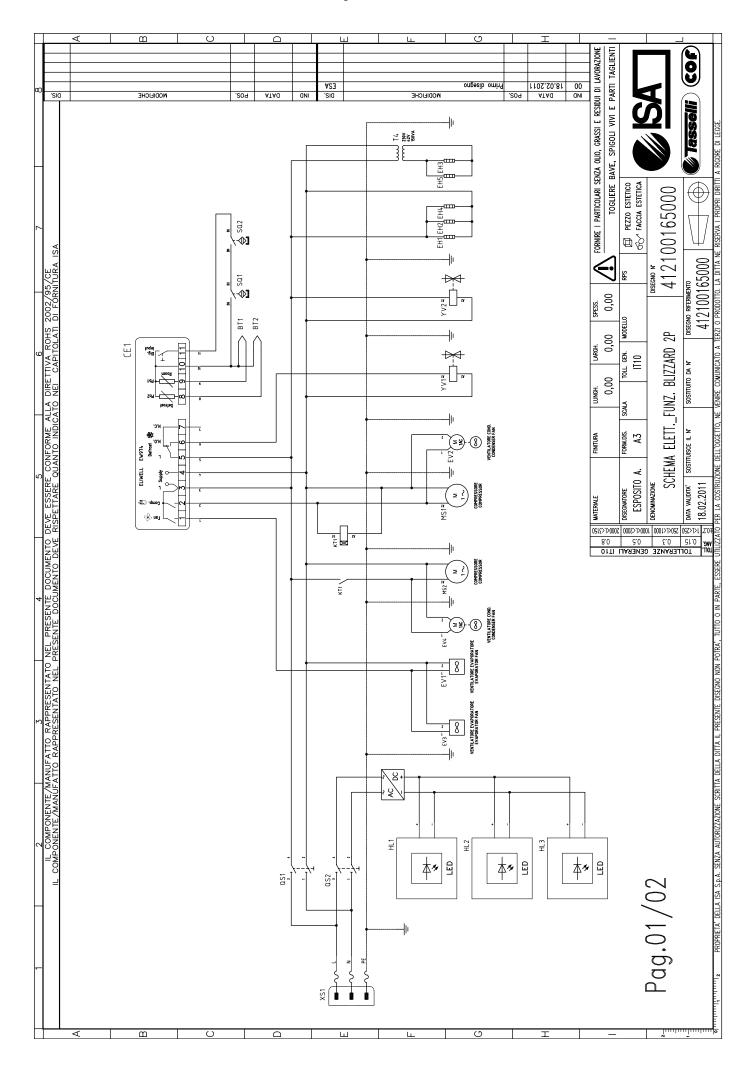
11. ANNEXES



11.1 ANNEXE 1 - Schéma électrique fonc. Blizzard 1P



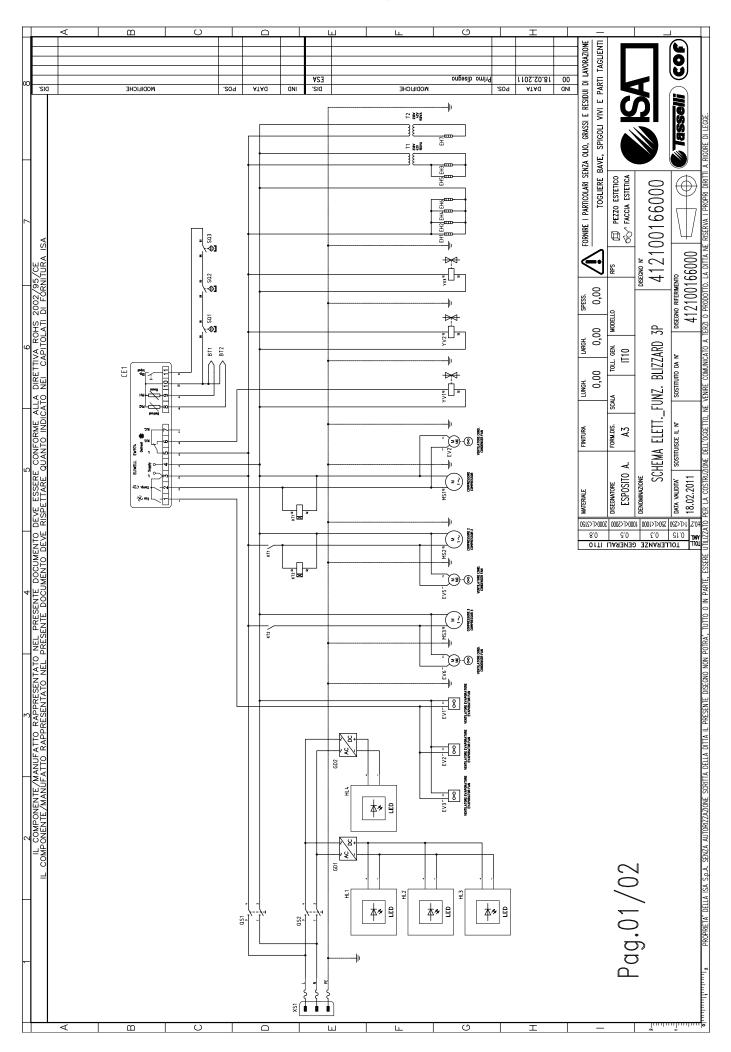
11.2 ANNEXE 2 - Schéma électrique fonc. Blizzard 2P



11.3 ANNEXE 3 - Schéma électrique fonc. Blizzard 2P

DIS.	∢		MODILICHE	O	.209	ATAG GV	ESA III			oußə	sib oming	9 ATAQ 1102.20.81 	E S UI DI LAVORAZIONE PARTI TAGLIENTI		
													FORNIRE I PARTICOLARI SENZA OLIO, GRASSI E RESIDUI DI LAVORAZIONE TOGLIERE BAVE, SPICOLI VIVI E PARTI TAGLIENTI		V Tasselli COF
ISA													FORNIRE I PARTICOLARI SI TOCLIERE	RPS	
	\Use Type		NTAZIONE	VALVOLA SBRINAMENTO DEFROSTING SOLENOID VALVE	VALVOLA SBRINAMENTO DEFROSTING SOLENOID VALVE								spess.	морецо RPS 105 ровесно и 2P 4121	DISEGNO RIFERIMENTO 412100165000
IRETTIVA ROHS IEI CAPITOLAT	ItemFunzione	TRASFORMATORE TRANSFORMER	CAVO ALIMENTAZIONE 5 PLUG POWER										мен. LARGH. 0,00 0,00	TOLL GEN. MOD IT10 BLIZZARD 2P	SOSTITUTED DA N° DIS
JFORME ALLA D JTO INDICATO N	\$im.\Syn&iqla\ItemFunzione\Use	174 	XS1 =05 =05	YV1 = a65	YV2 = aG 20								FINITURA LUNGH.	ITO A. A3 SOMA TOLL GEN. WO ME SCHEMA ELETTFUNZ. BLIZZARD 2P	SOSTITUISCE IL N SOSTITUITO DA N
/E ESSERE CON SPETTARE QUAN													MATERIALE	ESPOSITO A. DENOMINAZIONE SCHEMA	рата valdita" sostitu 18.02.2011
L PRESENTE DOCUMENTO DEVE SENTE DOCUMENTO DEVE RIS	\$im.\Syn&igla\ItemFunzione\Use Type	VENTILATORE COND. CONDENSER FAN	LAMPADA LED LED LAMP	LAMPADA LED LED LAMP	LAMPADA LED LED LAMP	BOBINA RELAY RIT. DELAY RELAY	COMPRESSORE COMPRESSOR	COMPRESSORE COMPRESSOR	INTERRUTTORE GENERALE MAIN SWITCH	INTERRUTTORE LUCI LIGHT SWITHC	MICRO PORTA DOOR MICROSWITCH	MICRO PORTA DOOR MICROSWITCH	8.0 8.0 01T1	EKANZE GENEKALI 0.3 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5	F0.2' 1 <l<250 2<="" td=""></l<250>
ITATO NE NEL PRE	gla\Iten	ΕV4 =αG 20	HL1 =0.6 20	HL2 =06 20	HL3 =06 20	KT1 =0.6	MS1 =0.6 20	MS2 =0.6 20	0.S1 =0.G 20	QS2 =QG 20	\$Q1 =QG 20	\$02 =06 20			
PRESENTATO	Sim.\Syn8i	23 · · (8)	4* 9	本*9	★ →9		\(\frac{1}{2}\) \(\frac{1}{2}\)	\(\frac{1}{2}\) \(\frac{1}{2}\)	1/1/-	1/1/-	├ -Ф]	[
IL COMPONENTE,MANUFATTO RAPPRESENTATO NEL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE CONFORME ALLA DIRETTIVA ROHS 2002/95/OE IL COMPONENTE,MANUFATTO RAPPRESENTATO NEL PRESENTE DOCUMENTO DEVE RISPETTARE QUANTO INDICATO NEI CAPITOLATI DI FÓRNITURA	Sim.\Syn S igla\!temFunzione\Use Type	SONDA TEMPERATURA TEMPERATURE PROBE	SONDA SBRINAMENTO DEFROSTING PROBE	CENTRALINA ELETTRONICA ELECTRONIC CONTROL BOARD	RESIST. PERIMETRALE OUTSIDE PERIMETER HEATING RESISTOR	RESIST. TELAIO PORTA DOOR FRAME HEATING RESISTOR	RESIST. SCALDANTE VETRO PORTA HEATING RESISTOR GLAS	RESIST. TELAIO PORTA DOOR FRAME HEATING RESISTOR	RESIST. SCALDANTE VETRO PORTA HEATING RESISTOR GLAS	VENTILATORE EVAPORATORE EVAPORATOR FAN	VENTILATORE COND. CONDENSER FAN	VENTILATORE EVAPORATORE EVAPORATOR FAN		Pag.02/02	
	igla\Iten	BT1 =a6 20	BT2 =aG 20	CE1 =0.6 20	EH1 =0.5 20	EH2 =0.5 20	EH3 =0.6 20	EH4 =06 20	EH5 =0.6 20	EV1 =0G 20	EV2 =aG 20	EV3 =aG 20		1g.0	
	im.\Syn8		\cap	地場場						_8	<u></u>	3		Рс	

11.4 ANNEXE 4 - Schéma électrique fonc. Blizzard 3P



11.5 ANNEXE 5 - Schéma électrique fonc. Blizzard 3P

	∢		m		O		۵		Ш		L		O		I		/ORAZIONE AGLIENTI			COF
ω sid			FICHE	MODI		.SO9	ATAQ	dNI	E2V DI2'		LICHE	MODIF	ongesib omi	.209	ATAQ 1102.20.8	00 I	SIDUI DI LAV		şĺ	$\overline{}$
7 NO		Sim.\Syntigla\ltenFunzione\Use Type	T2 TRASFORMATORE 21 TRANSFORMER	XS1 CAVO ALIMENTAZIONE = GG	YV1 YV1 VALVOLA SBRINAMENTO 21 DEFROSTING SOLENOID VALVE	YVZ VALVOLA SBRINAMENTO =GG VALVOLA SBRINAMENTO 21 DEFROSTING SOLENOID VALVE	YV3 VALVOLA SBRINAMENTO =06 21 DEFROSTING SOLENOID VALVE										SPESS. FORNIRE I PARTICOLARI SENZA OLIO, GRASSI E RESIDIUI DI LAVORAZIONE O,000 TOCHIERE BAVE. SPIGOLI VIVI E PARTI TAGLIENTI	MODELLO RPS ∰ PEZZO ESTETICO	DISEGNO N	O RIFERIMI 2100
2 3 6 1 6 1 3 1 6 1 3 1 6 1 3 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 6		emFunzione\Use Type	KT1 =06 BOBINA RELAY RIT. 21 DELAY RELAY	KTZ BOBINA RELAY RIT. =QG 21 DELAY RELAY	MS1 COMPRESSORE ==0.0 Z1 COMPRESSOR	MS2 COMPRESSORE 2 =QG COMPRESSOR 2 Z1 COMPRESSOR 2	MS3 COMPRESSORE 3 Z1 COMPRESSOR 3	QS1 INTERRUTTORE GENERALE =QG	0.5.2 NTERRUTTORE LUCI =0.6 LIGHT SWITHC	SQ1 MICRO PORTA =QG DOOR MICROSWITCH	SQ2 MICRO PORTA 1 = =0.6 21 DOOR MICROSWITCH 1	SQ3 MICRO PORTA 3 = GG 21 DOOR MICROSWITCH 3	T1 TRASFORMATORE 21 TRANSFORMER				MATERALE FINITURA LUNGH. LARGH. 0,00	DISECUATORE FORM.DIS. SCALA TOLL GEN. ESPOSITO A. A.3 IT10	DENOMINAZIONE SCHEMA ELETTFUNZ. BLIZZARD 3P	DATA VALDITA' SOSTITUSCE IL M SOSTITUTO DA M DISEGO 18.02.2011 4
UMENTO DE TO DEVE RIS		Sim.\Synsig			\(\frac{1}{2}\) \(\frac{1}{2}\)	Z ?	\[\frac{1}{2} \]	1/1/-	1/1/-	├ -Ф 1	├ -Ф 1	├ -Ф 1	35				0.111 0.8 02(5)1500	6.0	520 <t<1000 10<="" td=""><td>ANG. 0.15</td></t<1000>	ANG. 0.15
PPRESENTATO NEL PRESENTE DOC SENTATO NEL PRESENTE DOCUMEN		Sim.\Syndigla\tenFunzione\Use Type	VENTILATORE EVAPORATORE EVAPORATOR FAN	VENTILATORE COND. CONDENSER FAN	VENTILATORE EVAPORATORE EVAPORATOR FAN	VENTILATORE COND. CONDENSER FAN	VENTILATORE COND. CONDENSER FAN	ALIMENTATORE 24V	ALIMENTATORE	LAMPADA LED LED LAMP	LАМРАDA LED LED LAMP	LAMPADA LED LED LAMP	LAMPADA LED LED LAMP							
ATTO RAI		maigla\lte	EV2 =06	EV2 =06 21	EV3 =06 21	EV5 =06 21	EV6 =06 21	GD1 = a _G	GD2 = aG 21	HL1 = 06	HL2 = a6	HL3 =06	HL4 = 06							
/MANUF UFATTO		Sim.\S)		39-8	8	39 -3	39-3	- 28+	- 28+	4 *9	4 /9	4 /9	** §							
1 2 IL COMPONENTE IL COMPONENTE/MAN		Sim.\Syn&igla\tenFunzione\Use Type	BT1 SONDA TEMPERATURA =0.0 TEMPERATURE PROBE	BT2 SONDA SBRINAMENTO = GG 21 DEFROSTING PROBE	CET CENTRALINA ELETTRONICA = =0G ELECTRONIC CONTROL BOARD	EH1 RESIST. PERIMETRALE =-GG 21 OUTSIDE PERIMETER HEATING RESISTOR	EH2 RESIST. TELAIO PORTA =0G 21 DOOR FRAME HEATING RESISTOR	EH3 RESIST. SCALDANTE VETRO PORTA =0G 11 HEATING RESISTOR GLAS	EH4 RESIST. TELAIO PORTA = 0.0 DODR FRAME HEATING RESISTOR	EH5 RESIST. SCALDANTE VETRO PORTA =0G 21 HEATING RESISTOR GLAS	EH6 RESIST. TELAID PORTA =0G DOOR FRAME HEATING RESISTOR	EH7 RESIST. SCALDANTE VETRO PORTA =0G HEATING RESISTOR GLAS	EVI VENTILATORE EVAPORATORE 20 EVAPORATOR FAN						7ag.02/02	
		Sim.\Sy	\bigcap		地學術	-000-	-000-	-0000-		-0000-			8							
	∢		В		O				Ш		LL.		O		I		_			<u></u>

